



ASKIA®

Drücke. Sicher. Regeln.

**VIKING
PUMP®**

HYGIENIC

Neue Kooperation

**Pump
it up!**

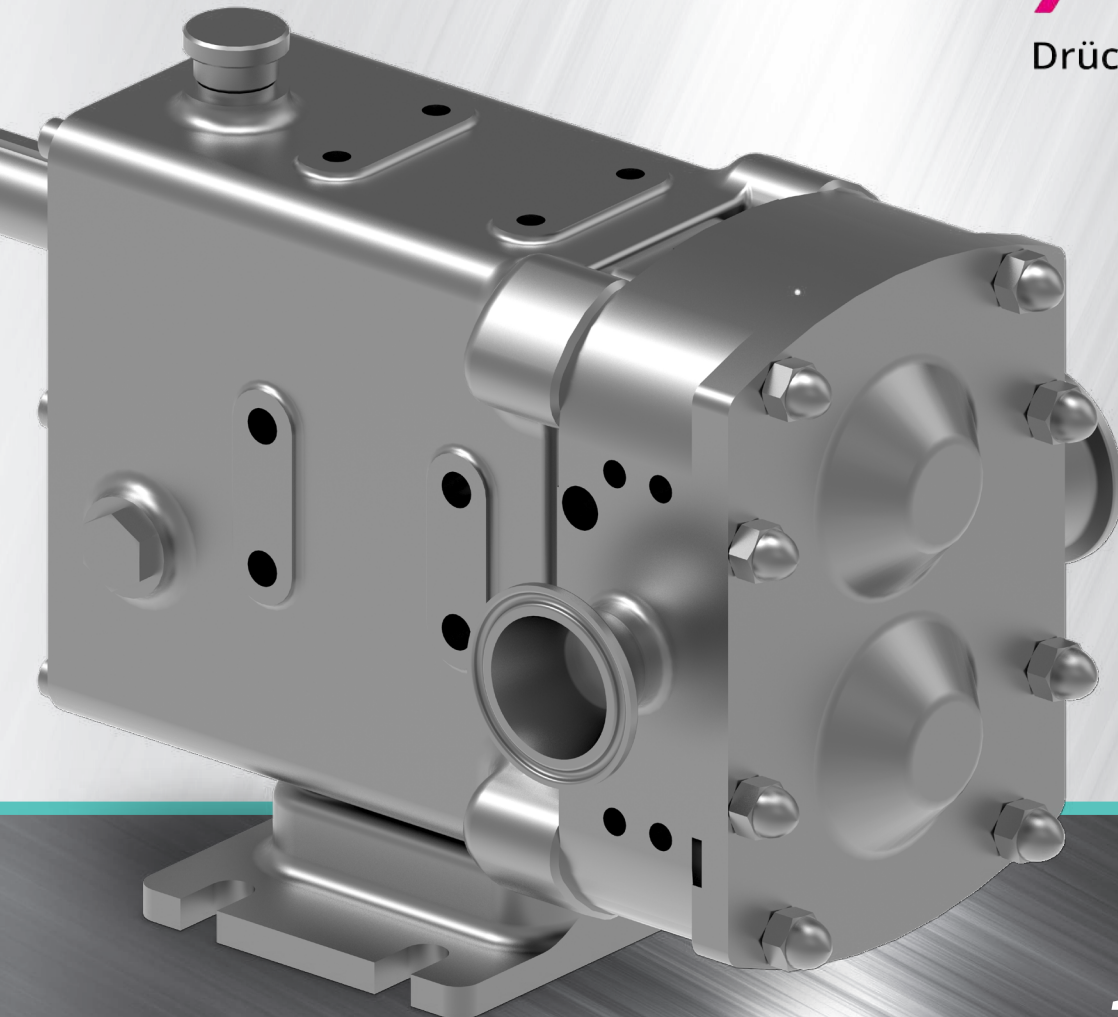


VIKING PUMP®

HYGIENIC

PRÄSENTIERT VON

ASKIA®
Drücke. Sicher. Regeln.



**PRODUKT
BROSCHÜRE**

INHALT

Tests & Zertifizierungen	7
Unser Vorteil	7
Kreiskolbenpumpen	8
Revolution® Serie	9
TRA®20 Serie	10
TRA®10 Serie	11
Drehkolbenpumpen	12
SteriLobe® Serie	13
RTP® Serie	14
Classic+ Serie™ / MultiPump® Serie	15
Produktübersicht	16
Funktionsprinzip	17
Ersatzteile & Sets	18
Überholen vs. Ersetzen	18
Pumpen & Antriebseinheiten ...	19
Fertigungstiefe	20
Weitere Informationen	20



VIKING PUMP HYGIENIC | Eastbourne, United Kingdom

IHR KOMPETENTER ANBIETER FÜR HYGIENISCHE LÖSUNGEN

Weltweit bietet Viking Pump® Lösungen im Bereich der Flüssigkeitsförderung an. Sie können sich auf die Zuverlässigkeit der hygienischen Verdrängerpumpen von Viking Pump verlassen. Die richtige Pumpe für Ihre Anforderungen in der Flüssigkeitsförderung zu finden, ist dank innovativer, robuster Designs, guter Reinigungsfähigkeit und einem umfangreichen Produktangebot ganz einfach.

Als wichtiger Partner für moderne Hightech-Prozessindustrien liefert Viking Pump Lösungen für eine Vielzahl von Anwendungen. Ob schonende Förderung von scherempfindlichen Flüssigkeiten oder Schlämme mit weichen Feststoffen bis hin zu anspruchsvollen, abrasiven Medien – Viking Pump meistert jede Aufgabe.

- Globale Präsenz mit lokalem Service
- Das breiteste Angebot an Verdrängerpumpen in der Branche
- Ihr Komplettpartner für hygienische Prozesse



VIKING PUMP HAUPTSITZ | Cedar Falls, IA U.S.A.



ASKIA®
Drücke. Sicher. Regeln.

ASKIA®: Ihr kompetenter Ansprechpartner für Sicherheitstechnik nach höchsten Qualitätsansprüchen.

Setzen Sie auf unser Know-how in Sachen Sicherheitstechnik. So erreichen Sie das höchste Maß an Wirtschaftlichkeit sowie Arbeitssicherheit. Als versiertes Unternehmen, das bereits seit 2006 erfolgreich in der Industriebranche agiert, vertrauen uns heute bereits zahlreiche Großkunden.

Wir beraten und betreuen Unternehmen aus den unterschiedlichsten Industriezweigen. Sie haben die Möglichkeit, sich von unseren erfahrenen Ingenieuren in vielen Bereichen schulen zu lassen.

Wir freuen uns, schon bald auch mit Ihnen erfolgreich zusammen zu arbeiten.

ASKIA® GmbH

Seit 2006 agiert ASKIA® erfolgreich am Markt. Vom Standort Willich aus bietet unser junges Ingenieurbüro um Geschäftsführer Torsten Mankertz praxisorientierte Lösungen rund um das Thema der industriellen Sicherheitstechnik.

Dienstleistung + Service

Neben unserem breiten Produktportfolio legen wir auch großen Wert auf ein umfassendes Serviceangebot. So sind wir 365 Tage, 24 Stunden für Sie erreichbar.

ASKIA® Roadshow

Mit der mobilen Roadshow bringt ASKIA® GmbH seine Kompetenz und Leistungen direkt zur Messe oder zum Kunden. Innerhalb der vor Ort aufbaubaren Zeltlandschaft sind sogar Schulungen möglich.

ASKIA® Schulungen

Unsere Seminare bieten Ihnen Einführungen in Sicherheitseinrichtungen und vermitteln Ihnen Kenntnisse und Methoden, wie Sie Anlagen fehlerfrei betreiben und im Notfall richtig handeln. Wir schulen Sie dazu in Bezug auf unsere komplette Produktpalette. Grundsätzlich können Seminardauer, Inhalte etc. auf Kundenwunsch abgestimmt werden.

Vertrieb und Engineering

Wir stellen höchste Ansprüche an Ihre optimale Betreuung; gewährleistet wird dies durch hochqualifizierte Mitarbeiter und ein gut ausgebautes Netz an starken Partnern. Im Rahmen einer gemeinsamen und transparenten Projektplanung werden schon zu Beginn Kosten gesenkt und Abläufe optimiert.

Eigene Werkstatt - mehr Service

Kompetenter Rundum-Service mit Prüfungen, Reparaturen und Automatisierung - alles aus einer Hand. Unser kompetentes, herstellergeschultes Personal bietet Ihnen einen Rundum-Service mit Zusatzleistungen wie Dokumentationen und After-Sales-Service. Vor Ort und in der Werkstatt beseitigen wir technische Defekte oder betreiben Instandhaltungsmaßnahmen.

Eigene Produktion

Dank unseres voll ausgestatteten Maschinenparks inklusive Dreh- und Fräsmaschinen bieten wir dem Kunden eine individuelle mechanische Fertigung von Einzelteilen, die wir nach Vorgabe produzieren und je nach Bedarf, zu ganzen Baugruppen montieren. Gerne beraten wir Sie auch persönlich oder via E-Mail und Telefon, um gemeinsam die optimale Lösung für Ihr Anliegen zu finden.

TESTS & ZERTIFIZIERUNGEN

Viking Pump® bietet Pumpenleistungstests und Zertifizierungen, die für Ihre Anwendung nötig sind.

Wir bieten diese Standardoptionen sowie vollständig kundenspezifische Tests für Ihre anspruchsvollsten Anforderungen an.

- ✓ Pumpenleistung
- ✓ Allgemeine Konformitätsbescheinigung
- ✓ Medienberührende metallische Bauteile
- ✓ Dichtflächen
- ✓ Medienberührende Elastomere
- ✓ Oberflächenbeschaffenheit
- ✓ Pumpenmontage
- ✓ Zertifizierte Dokumente
- ✓ ATEX & CE



VIKING PUMP®



TESTING & CERTIFICATIONS

Viking Pump provides pump performance testing & certifications for your application needs. We offer these standard options as well as fully customized testing for your most demanding requirements.

- ✓ Pump Performance
- ✓ General Compliance

- ✓ Media Contact Metallic Components
- ✓ Seal Faces

- ✓ Media Contact Elastomers
- ✓ Surface Finish

- ✓ Pump Assembly
- ✓ Certified Documents

- ✓ ATEX & CE

PUMP TESTING (Additional Testing Available Upon Request)	
PUMP PERFORMANCE	
PUMP TEST REPORT 3.1	Report that records actual pump performance figures to a standard test procedure and in accordance with the requirements of BS EN ISO 9001:2000 Clause 7.3.5, verification of processes for production and service will be conducted on water.
PUMP PERFORMANCE CURVE 3.1	Viking Pump Hygienic generated pump performance curve produced from actual referenced pump test results, as above.
HYDROSTATIC PRESSURE TEST 3.1	Viking Pump Hygienic generated hydrostatic test certificate that certifies that the pump head has been hydrostatically tested using water at 1.5 times pump pressure rating for a period of ten minutes.
INSP CERT NOISE 3.1 STD	Viking Pump Hygienic generated inspection certificate that certifies for the pump identified the ambient noise at test as recorded noise in dB during the pump test at a specified RPM and pressure (BAR).

CERTIFICATIONS (Additional Certifications Available Upon Request)	
GENERAL COMPLIANCE - Pumps, Spares, Repairs	
DECLN of COMPLIANCE 2.1	Viking Pump Hygienic generated declaration of compliance that states Viking Pump Hygienic certifies the supply, as identified and referred to, are in compliance, unless otherwise stated, with the drawings and specifications as ordered.
MEDIA CONTACT METALLIC COMPONENTS	
INSP CERT MEDIA METALLICS 3.1	Viking Pump Hygienic generated 3.1 material traceability cross reference document that lists the media contact metallic components and associated references, and is supported by vendor issued EN 10204 3.1 certification.
INSP CERT FERRITE 3.1	Viking Pump Hygienic generated 3.1 inspection certificate that records the ferrite content at the surface of the media contact metallic components.
MEDIA CONTACT ELASTOMERS	
DECLN of COMP FDA/EPDM 2.1	A declaration of compliance issued by the vendor that confirms compliance of the supply with the specifications for the components as referenced.
DECLN of COMP FDA/FKM 2.1	A declaration of compliance issued by the vendor that confirms compliance of the supply with the specifications for the components as referenced.
DECLN of COMP USP CLASS VI 3.1	Viking Pump Hygienic generated 3.1 traceability cross reference document that lists the media contact elastomer components references, and is supported by vendor issued certification. This certification will be supplied with all orders for USP Class VI elastomers.
SEAL FACES	
DECLN of COMP FACE FDA 2.1	A declaration of compliance issued by the vendor that confirms compliance of the supply with the specifications for the components as referenced.
DECLN of COMP FACE FKM 2.1	A declaration of compliance issued by the vendor that confirms compliance of the supply with the specifications for the components as referenced.

UNSER VORTEIL

REINIGUNGSFÄHIGKEIT

Clean Out of Place (COP, Clean In Place (CIP und Sterilize In Place (SIP Optionen verfügbar

Innovative Designs, die mit den strengsten hygienischen Anforderungen kompatibel sind

LEISTUNG

Führende Durchflussleistung und Effizienz bei Anwendungen mit niedriger und hoher Viskosität

Robuste Designs für langlebige Haltbarkeit

EINFACHE WARTUNG

Reibungslose Wartung während einer geplanten Ausfallzeit sorgt dafür, dass Produktionslinien schnell wieder laufen

Frontgeladene Dichtungen, axiale Einstellung der Drehkolben ohne Gehäusedemontage, einfacher Aufbau der Wellenbaugruppen und vieles mehr

TOTAL COST OF OWNERSHIP - GESAMTBETRIEBSKOSTEN

Einfache Wartung + Reinigungsfähigkeit + Leistung = Reduzierte Gesamtbetriebskosten

Wir suchen ständig nach Möglichkeiten, Ihre Prozesse zu optimieren

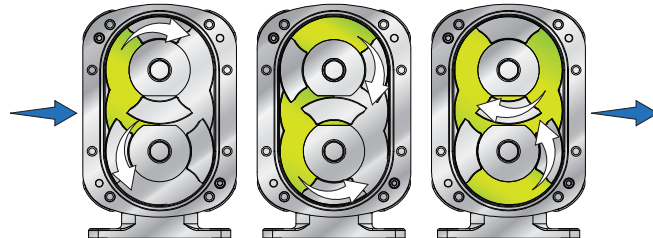
Schauen Sie sich unseren Flyer zu Tests und Zertifizierungen an:



KREISKOLBENPUMPEN

WARUM? Schonende Förderung von wertvollen, scherempfindlichen Flüssigkeiten in hygienischen und industriellen Anwendungen

- Breites Spektrum an Fördervolumen mit hoher Druckkapazität
- Hervorragend für den Umgang mit Feststoffen geeignet
- Geringe Scherbelastung über ein breites Spektrum von Produktviskositäten



ENTHALTENE PRODUKTE

- Revolution® Serie
- TRA®10 Serie
- TRA®20 Serie

VORTEILE

Wellenabdichtungsoptionen:

Einschließlich einfach- und doppelt-wirkender Gleitringdichtung, einfacher und doppelter O-Ring-Dichtungen

Anschlussmöglichkeiten:

Vollständige Palette an hygienischen Klemm-, Schraub-, Flansch- und industriellen Schraubverbindungen

Scherarme Konstruktion: Sanfte Handhabung von empfindlichen und scherempfindlichen Dichtungen

Feststoffhandhabung: Kann eine Vielzahl von Produkten einschließlich suspendierten Feststoffen handhaben

Effizienz: Hoher volumetrischer Wirkungsgrad auch bei Produkten mit niedriger Viskosität

Hygienische Designs: Finden Verwendung in einer Vielzahl von Industrien mit hygienischen Anwendungen, in denen Sauberkeit wichtig ist

ZERTIFIZIERUNGEN



MATERIALIEN & KONFIGURATIONSOPTIONEN

MEDIENBERÜHRTE TEILE

Pumpengehäuse, Kolbenbefestigung, Gehäusedeckel: 316 / 316L Edelstahl

Rotoren: WFT 808®-Legierung und 316 / 316L Edelstahl

GETRIEBE (GETRIEBEGEHÄUSE, MONTAGEFÜSSE & DECKEL)

Edelstahl und Gusseisen, abhängig von der Pumpenserie und -größe

WELLENDICHTUNGEN

Einfache und doppelte mechanische Gleitringdichtungen, einfache und doppelte O-Ring-Dichtungen

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Häufige Anwendungen von Kreiskolbenpumpen sind unter anderem:

Lebensmittelprodukte: verarbeitetes Fleisch, Gemüse, Saucen und Gewürze

Körperpflegeprodukte: Shampoos, Seifen, Deodorants, Kosmetika

Süßwaren: Schokolade, Fondants

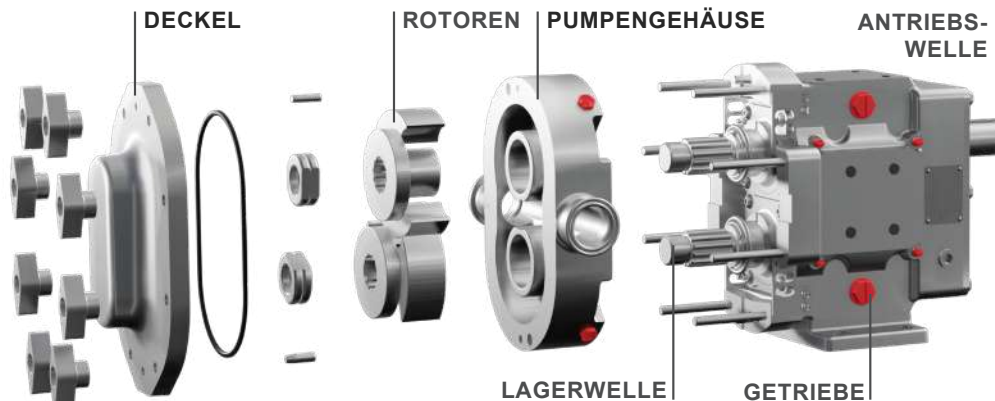
Tiernahrung

Getränke: Alkoholische- und Erfrischungsgetränke

Zellstoff und Papier, Stärke

Milchprodukte: Milch, Käse, Joghurt

Chemikalien: Schmierstoffe, Farben und Pigmente, Polymere



8



FÖRDERLEISTUNG
bis zu 102 m³/h



DRUCK
bis zu 34 Bar



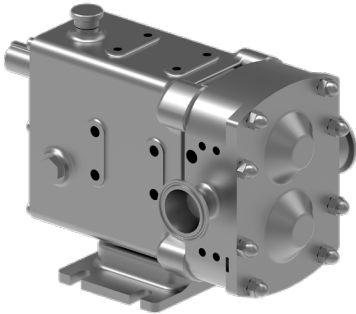
VISKOSITÄT
bis zu 200.00 cSt



TEMPERATUR
bis zu +150°C

REVOLUTION® SERIE

KREISKOLBENPUMPEN PRODUKTLINIE



TYPISCHE ANWENDUNGEN

Pharmazeutische Industrie
Körperpflegeprodukte
Lebensmittel
Getränke
Milchprodukte
Süßwaren
Chemikalien

ANSCHLUSS-MÖGLICHKEITEN

Hygienische
Anschlussoptionen:
Tri-Clamp, DIN 11864,
DIN 11851 männlich,
SMS männlich

Industrielle
Anschlussoptionen:
ASA/ANSI 150 lb. oder
300 lb. RF, DIN 2633,
BSP männlich, NPT
männlich

Pumpen können bei
Bedarf mit Heiz-/
Kühlmänteln für die
Frontabdeckung und
das Pumpengehäuse
ausgestattet werden

DICHTUNGEN

Einzelne mechanische
Gleitringdichtung

Doppelte mechanische
Gleitringdichtung mit
Spülung

Einzelner O-Ring, der
auf einer austausch-
baren Wellenschonhülse
läuft

Doppelter O-Ring mit
Spülung, der auf einer
austauschbaren Wellen-
schonhülse läuft

Diverse Material-
optionen verfügbar

ROTOREN

Serienmäßig abriebfeste
und nicht-fressende
Rotoren aus WFT 808®-
Legierung

Zusätzliche Spaltmaße für
hohe Temperatur/hohe
Viskosität (bspw.
Schokolade)

GETRIEBE

Edelstahl Standard

Ölschmierung Standard,
Fettschmierung optional,
Heiz-/Kühlmäntel für das
Rotorgehäuse bei Bedarf

OBERFLÄCHEN-BESCHAFFENHEIT

Standard 32 RA (0,8µm)
für die Innenflächen

Optional: 24 RA (0,6µm)
oder 16 RA (0,4µm)

MERKMALE & VORTEILE

REINIGUNGSFÄHIGKEIT

Effiziente CIP (Clean In Place) Fähigkeit ist
Standard für alle Revolution-Pumpen
Selbstentleerende Pumpenköpfe durch
innovatives Design

Innovatives Dichtungsdesign ohne
Toträume und mit einem dynamischen
Leckagepfad

Keine Toträume am Frontdeckel

EINFACHE WARTUNG

Schneller Dichtungswechsel durch das
Pumpengehäuse, während die Pumpe noch
in der Rohrleitung montiert ist

Frontzugang zur Einstellung des Rotorspiels
reduziert erheblich die Wartungszeit, keine
Demontage des Pumpengehäuses
notwendig

Praktische Verschleißteilsets für die
vorbeugende Wartung erhältlich

LEISTUNG

Verbesserte volumetrische Effizienz in
Anwendungen mit niedriger und hoher
Viskosität

Bis zu 15% bessere Förderleistung als die
CIP-Konfigurationen der Wettbewerber

Sanfte Handhabung von Feststoffen und
schersensiblen Produkten

Lange Lebensdauer durch robuste Wellen,
Lager und Schneckenräder

Geringerer Wellenüberhang



FÖRDERLEISTUNG
bis zu 91 m³/h



DRUCK
bis zu 31 Bar



VISKOSITÄT
bis zu 200.00 cSt



TEMPERATUR
bis zu +150°C

9

TRA®20 SERIE

KREISKOLBENPUMPEN PRODUKTLINIE



TYPISCHE ANWENDUNGEN

Milchprodukte
Bäckereierzeugnisse
Fleischverarbeitung
Lebensmittel
Süßwaren
Körperpflegeprodukte
Pharmazeutische Industrie

ANSCHLUSS-MÖGLICHKEITEN

Vollständige Palette an hygienischen Klemmen-, Schraub-, Flansch- und industriellen Schraubverbindungen

Tri-Clamp, Flansch, DIN, IMDA, NPT, BSP usw.

DICHTUNGEN

Einzelne mechanische Gleitringdichtung

Standard-Dichtflächen: SiC/SiC

Standard-O-Ringe und Deckeldichtungen: Buna/ FDA

Optionale Flächen: Kohlenstoff, Keramik oder Chromoxid

Optionale O-Ringe und Deckeldichtungen: FKM, EPDM, Silikon

Doppelte mechanische Dichtung mit Spülung

Standard-Dichtflächen: SiC/SiC/C

Standard-O-Ringe und Deckeldichtungen: Buna/ FDA

Optionale Flächen: Kohlenstoff, Keramik oder Chromoxid

Optionale O-Ringe und Deckeldichtungen: FKM, EPDM, Silikon

CIP MERKMALE VERFÜGBAR

Flaches Gehäuseprofil

CIP-Löcher im Gehäuse und in den Rotoren

Vertikale Anschlussmontage

Erhöhtes Spaltmaß

ROTOR- & GEHÄUSEOPTIONEN

Pumpengehäuse standardmäßig aus 316 Edelstahl mit Innenflächen nach 3-A-Standards

Serienmäßig abriebfeste und nicht-fressende Rotoren aus WFT 808®-Legierung, Edelstahlrotoren optional

Zusätzliche Spaltmaße für hohe Temperatur/hohe Viskosität (bspw. Schokolade)

Clean In Place (CIP) und flaches Gehäuseprofil verfügbar

Zweiflügelige Twin-Wing-Rotoren als Standard

Geeignet für alle Flüssigkeiten, bietet minimale Pulsation

Einflügelige Single-Wing-Rotoren optional

Reduziert Scherbelastung bei schersensiblen Flüssigkeiten oder großen Feststoffen wie Obststücken, Nüssen, Käsebruch oder Fleisch

GETRIEBE

Standardmäßig 304 Edelstahl bei den Modellen 0060 - 1800 und 2200

Pulverbeschichtetes Gusseisen als Standard bei den Modellen 2100 und 3200



MERKMALE & VORTEILE

REINIGUNGSFÄHIGKEIT

CIP (Clean In Place) Design optional

Selbstentleerender Deckel mit flachem Gehäuseprofil optional

Abgedichtete Welle mit O-Ring an Rotor und Rotornuss

EINFACHE WARTUNG

Einfaches Ersetzen durch TRA®10 und vergleichbare Hersteller-Modelle

Austauschbare Ersatzteile mit vergleichbaren Hersteller-Modellen

Standardmäßige Edelstahl-Lagerhalterungen verhindern Rostbildung

LEISTUNG

Effiziente Handhabung für Anwendungen mit niedriger und hoher Viskosität

Serienmäßig exklusive, abriebfeste, nicht-fressende Rotoren aus WFT 808®-Legierung; ermöglichen den Betrieb mit kleineren Spaltmaßen

Antriebswelle aus hochfeste 17-4 PH-Edelstahl aus einem Stück serienmäßig

Schrägzahnräder für höhere Belastbarkeit

10



FÖRDERLEISTUNG
bis zu 102 m³/h



DRUCK
bis zu 34 Bar



VISKOSITÄT
bis zu 200.00 cSt



TEMPERATUR
bis zu +150°C

TRA®10 SERIE

KREISKOLBENPUMPEN PRODUKTLINIE



TYPISCHE ANWENDUNGEN

Milchprodukte
Bäckereierzeugnisse
Fleischverarbeitung
Lebensmittel
Süßwaren
Farben
Chemikalien

ANSCHLUSS-MÖGLICHKEITEN

Vollständige Palette an hygienischen Klemmen-, Schraub-, Flansch- und industriellen Schraubverbindungen

Tri-Clamp, Flansch, DIN, IMDA, NPT, BSP usw.

DICHTUNGEN

Einzelner O-Ring

Standard-O-Ringe und Deckeldichtungen: Buna/FDA

Optionale O-Ringe und Deckeldichtungen: FKM, EPDM, Silikon

Doppelte O-Ringe mit Spülung

Standard-O-Ringe und Deckeldichtungen: Buna/FDA

Optionale O-Ringe und Deckeldichtungen: FKM, EPDM, Silikon

Einzelne mechanische Dichtung

Standard-Dichtflächen: SiC/ SiC

Standard-O-Ringe und Deckeldichtungen: Buna/FDA
Optionale Flächen: Kohlenstoff, Keramik oder Chromoxid

Optionale O-Ringe und Deckeldichtungen: FKM, EPDM, Silikon

Doppelte mechanische Dichtung mit Spülung

Standard-Dichtflächen: SiC/ SiC/C

Standard-O-Ringe und Deckeldichtungen: Buna/FDA

Optionale Flächen: Kohlenstoff, Keramik oder Chromoxid

Optionale O-Ringe und Deckeldichtungen: FKM, EPDM, Silikon

ROTOR- & GEHÄUSEOPTIONEN

Pumpengehäuse standardmäßig aus 316 Edelstahl mit Innenflächen nach 3-A-Standards

Serienmäßig abriebfeste, nicht-fressende Rotoren aus WFT 808®-Legierung, Edelstahlrotoren optional

Zusätzliche Spaltmaße für hohe Temperatur/hohe Viskosität (bspw. Schokolade)

Zweiflügelige Twin-Wing-Rotoren als Standard

Geeignet für alle Flüssigkeiten, bietet minimale Pulsation

Einflügelige Single-Wing-Rotoren optional

Reduziert Scherbelastung bei scherempfindlichen Flüssigkeiten oder großen Feststoffen wie Obststücken, Nüssen, Käsebruch oder Fleisch

GETRIEBE

Standardmäßig 304 Edelstahl bei den Modellen 0060 - 2240

Pulverbeschichtetes Gusseisen als Standard bei dem Modell 3200

MERKMALE & VORTEILE

REINIGUNGSFÄHIGKEIT

Einfache Demontage für einfache COP (Clean Out of Place)

Nach 3A-Standards entworfen

EINFACHE WARTUNG

Einfaches Ersetzen durch TRA®20 und vergleichbare Hersteller-Modelle

Austauschbare Ersatzteile mit vergleichbaren Hersteller-Modellen

Standardmäßige Edelstahl-Lagerhalterungen verhindern Rostbildung

Einfache Demontage

LEISTUNG

Effiziente Förderung für Anwendungen mit niedriger und hoher Viskosität

Serienmäßig exklusive, abriebfeste, nicht-fressende Rotoren aus WFT 808®-Legierung; ermöglicht den Betrieb mit kleineren Spaltmaßen

Antriebswelle aus hochfestem 17-4 PH aus einem Stück serienmäßig ab Baugröße 0300

Schrägzahnräder für höhere Belastbarkeit



FÖRDERLEISTUNG
bis zu 102 m³/h



DRUCK
bis zu 27 Bar



VISKOSITÄT
bis zu 200.00 cSt

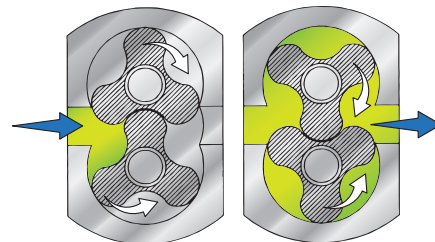


TEMPERATUR
bis zu +150°C

DREHKOLBENPUMPEN

WARUM? Sanfte Handhabung von hochwertigen, scherempfindlichen Flüssigkeiten in hygienischen und industriellen Anwendungen.

- Breites Spektrum an Förderleistungen
- Gute Handhabung von Feststoffen
- Niedrige Schermerkmale über ein breites Spektrum von Produktviskositäten



ENTHALTENE PRODUKTE

- SteriLobe® Serie
- Classic+ Serie™ / MultiPump® Serie
- RTP® Serie

VORTEILE

Kontaktloses Pumpprinzip

Kein Metall-auf-Metall-Kontakt, wodurch der Verschleiß der Pumpe unabhängig von der Produktviskosität vermieden wird

Wellenabdichtungsoptionen

Einschließlich einfacher Dichtung mit Spülung und doppelter mechanischer Gleitringdichtungen, einzelner und doppelter O-Ring-Dichtungen

Anschlussmöglichkeiten

Mehrere Anschlussoptionen für hygienische und industrielle Gewinde-, Klemm- und Flanschverbindungen

Scherarme Konstruktion der Pumpe

Sanfte Handhabung empfindlicher und scherempfindlicher Produkte

Handhabung von Feststoffen

Kann eine breite Palette von Produkten, einschließlich suspensierter Feststoffe, verarbeiten

Hygienisches Design

Wird in einer Vielzahl von hygienischen Prozessen eingesetzt, in denen Sauberkeit wichtig ist



BAUMATERIALIEN & KONFIGURATIONSMÖGLICHKEITEN

MEDIENBERÜHRTE TEILE

(PUMPENGHÄUSE, DREHKOLBEN, DREHKOLBENBEFESTIGUNG, DECKEL)

316L-Edelstahl und andere Legierungen in Abhängigkeit von der Serie verfügbar

GETRIEBE (GETRIEBE, MONTAGEFÜSSE & DECKEL)

Gusseisen und Edelstahl, abhängig von der Pumpenserie und -größe

WELLENABDICHTUNGEN

Einfache mit Spülung und doppelte mechanische Gleitringdichtungen, einfache und doppelte O-Ring-Dichtungen, Verbunddichtungen, alle abhängig von der Pumpenserie

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Häufige Anwendungen von Drehkolbenpumpen sind unter anderem

Pharmazeutika und Biotechnologie, einschließlich Impfstoffe

Lebensmittelprodukte: verarbeitete Fleischwaren, Gemüse, Saucen und Gewürze

Süßwaren: Schokolade, Fondants

Getränke: alkoholische, nicht-alkoholische

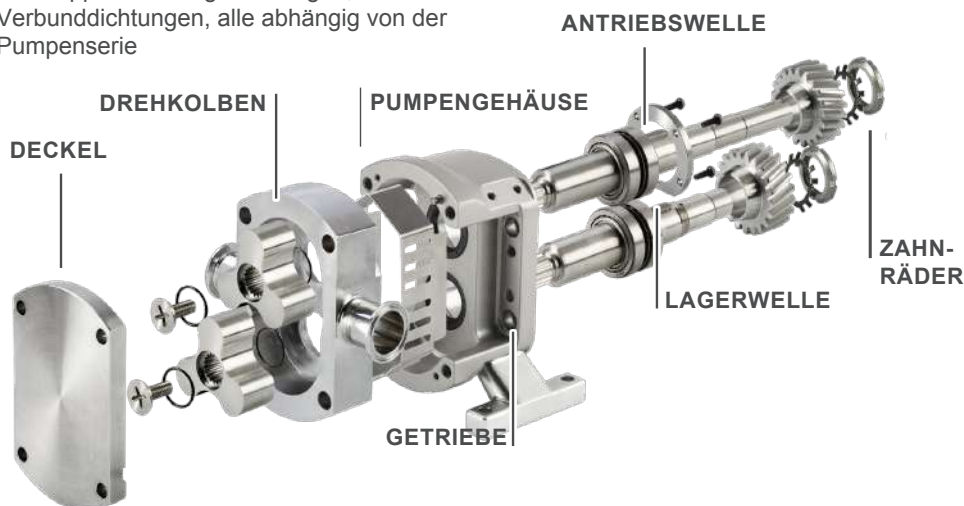
Milchprodukte: Milch, Käse, Joghurt

Körperpflegeprodukte: Shampoos, Seifen, Deodorants, Kosmetika

Tierfutter

Zellstoff und Papier

Chemikalien: Schmierstoffe, Farben und Pigmente, Polymere



12



FÖRDERLEISTUNG
bis zu 102 m³/h



DRUCK
bis zu 34 Bar



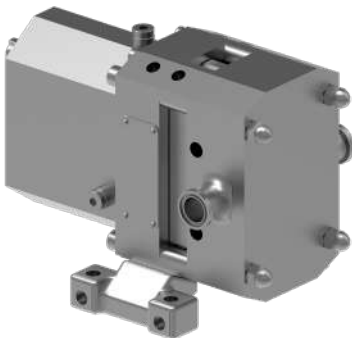
VISKOSITÄT
bis zu 200.00 cSt



TEMPERATUR
bis zu +150°C

STERIOBE® SERIE

DREHKOLBENPUMPEN PRODUKTLINIE



TYPISCHE ANWENDUNGEN

Pharmazeutika
Körperpflegeprodukte
Lebensmittel
Getränke
Milchprodukte
Süßwaren
Chemikalien

ANSCHLUSS-MÖGLICHKEITEN

Vollständige Palette
hygienischer Klemm-,
Schraub-, Flansch- und
industrieller Schraub-
verbindungen

Tri-Clamp, Flansch, DIN,
IMDA, NPT, BSP usw.

DIN 11864 und 118R3

DICHTUNGEN

Einzelne mechanische
Gleitringdichtung

Einzelne mechanische Gleitringdichtung mit Spülung oder Kühlung (Quench)

Standard-Dichtflächen: C/SiC
Standard-O-Ringe und
Deckeldichtungen: EPDM/
FDA

Optionale Dichtflächen: SiC/
SiC

Optionale O-Ringe und
Deckeldichtungen: FKM,
Buna, FFKM

Doppelt wirkende Gleitringdichtung mit Spülung

Dichtflächen: C/SiC/SiC/C
oder SiC/SiC/SiC/C
Standard-O-Ringe und
Deckeldichtungen: EPDM/
FDA

Optionale Dichtflächen: SiC/
SiC

Optionale O-Ringe und
Deckeldichtungen: FKM,
Buna, FFKM

OPTIONALE KONFORMITÄTSZERTIFIZIERUNG, DOKUMENTATION & LEISTUNGSTESTS

■ Pumpenleistung
■ Allgemeine Konformität
■ Medienberührte
metallische Komponenten
■ Medienberührte
Elastomere

DREHKOLBEN- & GEHÄUSEOPTIONEN

Pumpengehäuse aus 316L
Edelstahl mit einer Innenober-
fläche von Ra 24µin (0,6µm),
Drehkolben aus 316L
Edelstahl

1.4435 Edelstahl mit
niedrigem Ferritanteil optional,
verbesserte Oberflächenver-
edelungen Ra 16µin (0,4µm)
und Elektropolieren optional

Multilobe-Drehkolben

Reduzierte Scherkräfte bei
scherempfindlichen
Flüssigkeiten

Verbesserte Leistung bei
dünnflüssigen Medien, was zu
weniger Pulsation bei höheren
Drücken führt

Heiz-/Kühlmantel für Pumpen-
gehäuse und Frontdeckel
optional

MERKMALE & VORTEILE

REINIGUNGSFÄHIGKEIT

Verbesserte Abdichtung
zwischen Pumpengehäuse und
Frontdeckel zur Reduzierung
des Metall-auf-Metall Kontaktes

Sauberes und korrosions-
beständiges Lagergehäuse/
Abdeckung aus Edelstahl

EINFACHE WARTUNG

Die Wellenabdichtungen können
gewechselt werden, während
die Pumpe noch in der
Rohrleitung installiert ist

Dichtung optimal für die
Schmierung positioniert, um die
Lebensdauer der Dichtung zu
maximieren

Wartungsfreies Getriebe mit
lebenslang selbstschmierenden
Lagern

LEISTUNG

Multilobe-Drehkolben
reduzieren den Scher- und
Pulsationseffekt; ideal für
empfindliche Medien

Vollständige Restentleerung
und einfache
Reinigungsfähigkeit dank
optimiertem Pumpengehäuse



FÖRDERLEISTUNG
bis zu 171 m³/h



DRUCK
bis zu 15 Bar



VISKOSITÄT
bis zu 200.00 cSt



TEMPERATUR
bis zu +150°C

13



DIE KOMPLETTE LÖSUNG FÜR IHR HYGIENISCHES TANKWAGEN-SYSTEM

Speziell für den Einsatz in hygienischen Edelstahl-Tankwagen entwickelt, übertrifft die RTP® die Konkurrenz durch höhere Kapazität, höheren Druck und unerreichte Effizienz. Die RTP® kann Lade- und Entladezeiten um über 30 % reduzieren. Diese erhöhte Leistung, zusammen mit fortschrittlicher Haltbarkeit, Anwendungsflexibilität, einfacher Installation und einfacher Wartung, bietet eine komplette Lösung für Ihre hygienischen Tankanwendungen.

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Fructose/Zuckerlösungen
Schokolade
Milch und Molkereiprodukte
Essig
Fruchtsaft
Pflanzenöle

ANSCHLUSS-MÖGLICHKEITEN

Camlock-, ACME- und DIN
11851-Anschlüsse verfügbar

DICHTUNGEN

Einzel- / Doppel-O-Ring-,
Verbund-O-Ring-
Dichtungen (trockenlauf-
fähig durch Schutz aus
PTFE oder Kohlenstoff-
faser)
Mechanische Dichtungen
Diverse Materialoptionen

GETRIEBE

Abgedichtetes, leichtes
Aluminiumgetriebe

DREHKOLBEN- & GEHÄUSEOPTIONEN

316L Edelstahlpumpen-
gehäuse standardmäßig mit
Innenausführung gemäß 3-
A-Standards

Hochleistungsrotoren für
niederviskose Flüssigkeiten

MONTAGE

SAE 2- und 4-
Schrauben-
Montageflansch für
eng gekoppelte
hydraulische
Antriebssysteme

OPTIONEN

Optionales
Druckentlastungs-
ventil zum Schutz der
Pumpe vor
Überdruckspitzen

MERKMALE & VORTEILE

REINIGUNGSFÄHIGKEIT

Das einfache Design des Drehkolbens ermöglicht eine schnelle und unkomplizierte Demontage zur Reinigung

Wählen Sie den Reinigungsprozess, der Ihren Bedürfnissen entspricht: COP (Clean Out of Place) oder CIP (Clean In Place)

EINFACHE WARTUNG

Schnelle Inspektion und einfache Wartung, da Dichtungen getauscht werden können, ohne die Pumpe aus der Rohleitung zu demontieren

Abgedichtetes Getriebegehäuse mit Langzeitschmierung, wodurch eine Ölinspektion und -befüllung entfällt

Wartungsfreundliches Design erfordert keine speziellen Werkzeuge für die Demontage und keine Justierung des Axialspiels

LEISTUNG

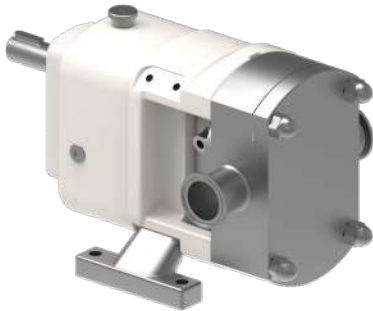
Effiziente Förderung hochviskoser Medien und schnelleres Entladen dank höherer Druckwerte

Ausgezeichnetes Verhältnis zwischen Hubvolumen und Gewicht für mehr Tankvolumen bei geringerem Platzbedarf

Hochpräzise Schrägzahnräder, Drehkolben und Wellenausführung mit optimierter Lagerposition minimieren die Radialbelastung – das Ergebnis ist eine längere Lebensdauer von Dichtungen und Lagern

CLASSIC+ SERIE™ / MULTIPUMP® SERIE

DREHKOLBENPUMPEN PRODUKTLINIE



DICHTUNGEN

Einfachwirkende
Gleitringdichtung

Einfachwirkende
Gleitringdichtung mit
Spülung oder Kühlung
(Quench)

Doppelwirkende
Gleitringdichtung mit
Spülung

Diverse Materialoptionen

GETRIEBE

Gussgehäuse pulver-
beschichtet oder lackiert
(abhängig von der Größe)

DREHKOLBEN- & GEHÄUSEOPTIONEN

Pumpengehäuse aus 316L-
Edelstahl mit Innenoberfläche
nach 3-A-Standards

Drehkolben aus 316L-Edelstahl

Verbesserte Oberflächen-
veredelungen und
Elektropolieren optional

Heiz-/Kühlmäntel für die
Frontabdeckung und das
Pumpengehäuse

MERKMALE & VORTEILE

REINIGUNGSFÄHIGKEIT

Die modulare Auslegung der
Pumpen ermöglicht die einfache
Zerlegung für COP (Clean Out of
Place)- und CIP (Clean In
Place)-Prozesse

Optimiertes Gehäuseprofil für
bessere Effizienz und
vollständige Entleerung

EINFACHE WARTUNG

Abnehmbarer Fuß, dadurch
flexible Einbaulage

Klassische Drehkolbenpumpen-
Ausführung

LEISTUNG

Gleichlaufende, kontaktfreie
Drehkolben minimieren die
Scherkräfte und verbessern die
Trockenlauffähigkeit

Synchrone Schrägzahnräder
sorgen für ein höheres
Drehmoment, einen leiseren
Betrieb und eine verlängerte
Pumpenlebensdauer

Kegelrollenlager ermöglichen
höhere Drehzahlen und
Differenzdrücke beim Betrieb

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Pharmazeutika
Körperpflegeprodukte
Lebensmittel
Getränke
Milchprodukte
Süßwaren
Chemikalien

ANSCHLUSS- MÖGLICHKEITEN

Vollständige Palette an
hygienischen Klemm-,
Schraub-, Flansch-
und industriellen Schraub-
verbindungen

Tri-Clamp, geflanscht,
DIN, IMDA, NPT, BSP
usw.



FÖRDERLEISTUNG
bis zu 189 m³/h



DRUCK
bis zu 12 Bar



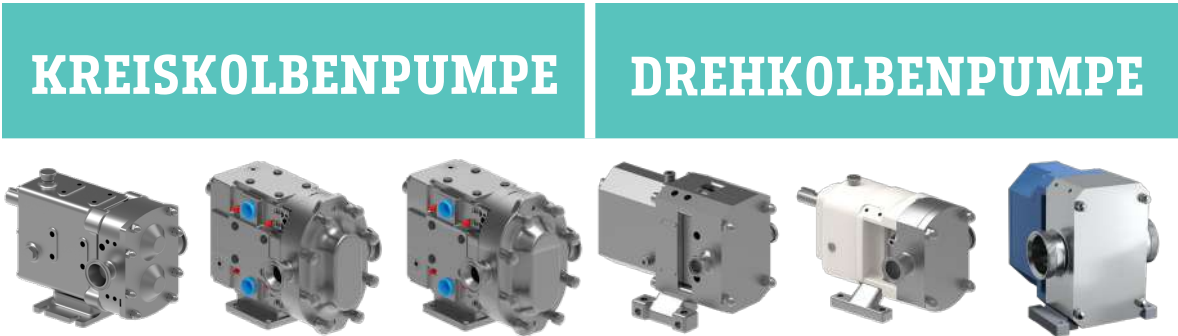
VISKOSITÄT
bis zu 200.00 cSt



TEMPERATUR
bis zu +180°C

15

PRODUKTÜBERSICHT

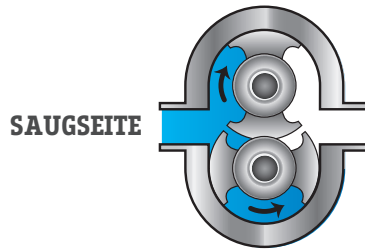


	Revolution® Serie	TRA®10 Serie	TRA®20 Serie	Sterilobe® Serie	Classic+ Serie™ / Multipump® Serie	RTP® Serie
LEISTUNG						
Maximaler Durchfluss – LPM	1.510	1.703	1.703	2.850	3.149	1.279
Maximaler Durchfluss – m³/h	91	102	102	171	189	77
Maximaldruck – BAR	31	27	34	15	12	12
Maximale Viskosität – cSt	200.000	200.000	200.000	200.000	200.000	200.000
Maximale Viskosität – SSU	910.000	910.000	910.000	910.000	910.000	910.000
Temperaturbereich – °C	bis +150°C	bis +150°C	bis +150°C	bis +150°C	bis +180°C	bis +150°C

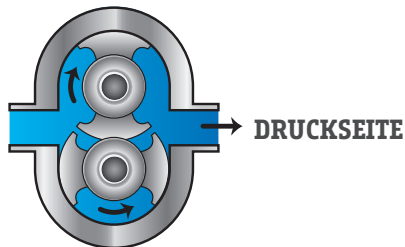
ZERTIFIZIERUNGEN						
3-A	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ATEX	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CE	✓	✓	✓	✓	✓	✓

FUNKTIONSPRINZIP

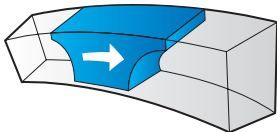
KREISKOLBENPUMPE



Die Rotorflügel rotieren entlang des Außenradius im Pumpengehäuse. Wenn sich die Rotoren trennen, wird kontinuierlich ein Vakuum an der Saugseite erzeugt und Flüssigkeit tritt in die Pumpe ein.



Die Flüssigkeit wird durch die Rotorflügel im Kanal transportiert und verdrängt. Wenn die Rotorflügel abermals ineinandergreifen, wird Druck am Auslass erzeugt. Die Pumpenleistung ist direkt proportional zur Geschwindigkeit und die Flussrichtung umkehrbar.



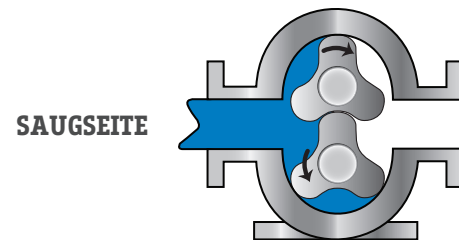
Die lange Dichtfläche zwischen Rotor und Gehäuse sorgt für eine bessere Druckstabilität und einen besseren Wirkungsgrad, außerdem führt dies zu einer längeren Standzeit. Durch die großen Kavitäten können Feststoffe transportiert werden und die Scherung wird minimiert.



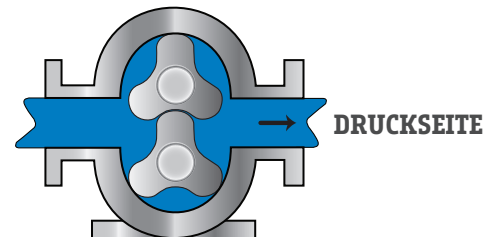
SCHAU DIR UNSER VIDEO AN

Erfahre mehr darüber, wie Kreiskolbenpumpen funktionieren.

DREHKOLBENPUMPE



Die Kolben rotieren entlang des Außenradius im Pumpengehäuse. Wenn sich die Rotoren trennen, wird kontinuierlich ein Vakuum an der Saugseite erzeugt und Flüssigkeit tritt in die Pumpe ein.



Die Flüssigkeit wird durch die Kolben im Kanal transportiert und verdrängt. Wenn die Rotorflügel abermals ineinandergreifen, wird Druck am Auslass erzeugt. Die Pumpenleistung ist direkt proportional zur Geschwindigkeit und die Flussrichtung umkehrbar.



SCHAU DIR UNSER VIDEO AN

Erfahre mehr darüber, wie Drehkolbenpumpen funktionieren.

ERSATZTEILE & SETS

Die Ersatzteilsets von Viking Pump® ermöglichen es den Kunden, eine vollständige Reparatur auf einmal durchzuführen, anstatt jedes Mal ein Teil auszutauschen, wenn es abgenutzt ist. Alles, was benötigt wird, ist im Set enthalten und griffbereit, bevor die Pumpe geöffnet wird. Sowohl Dichtungssets als auch Reparatursets sind erhältlich. Reduzieren Sie Ihre Ausfallzeiten, indem Sie ASKIA® GmbH kontaktieren, um ein Set auf Lager zu haben.



DESIGN

■ Nur Viking Originalteile sind speziell auf die Leistungsanforderungen für Viking Pumpen ausgelegt.



QUALITÄT

■ Die Teile werden entwickelt und getestet, um optimale Zuverlässigkeit und Leistung zu gewährleisten.



UNTERSTÜTZUNG

■ Alle Originalteile sind durch eine Garantie und ein weltweites Händlernetz abgesichert.

TEILESETS vs. EINZELTEILE



■ Alle notwendigen Teile in einem Set zusammengefasst



■ Reduzierte Ausfallzeiten



■ Geringere Kosten



■ Verlängerte Nutzungsdauer



■ Geringere Häufigkeit von Reparaturen durch eine vollständige Reparatur

ÜBERHOLEN vs. ERSETZEN

■ Viking Sets sind so konzipiert, dass sie Zeit und Geld sparen, die vorbeugende Wartung und Reparatur erleichtern und somit kostengünstiger machen

■ Viking Pumpen sind nach höchsten Standards für eine lange Lebensdauer konstruiert und gebaut, um bei Bedarf repariert anstatt ersetzt zu werden

■ Durchschnittlich 35% Ersparnis beim Überholen statt Ersetzen

■ Werkzeugkits sind ebenfalls erhältlich



PUMPEN & ANTRIEBSEINHEITEN

WERKWERKSMÄSSIG ZUSAMMENGESTELLTE SYSTEME

Die Bestellung vollständiger Pumpen- und Antriebseinheiten spart Zeit und Geld. Diese Systeme umfassen Pumpe, Grundplatte, Motor, Kupplungen und einen Kupplungsschutz. Es sind sowohl kurze als auch lang gekoppelte Ausführungen erhältlich.

BEQUEM & KOMPLETT

- One-Stop-Shop – Erhalten Sie Ihre Pumpe und Ihren Motor von ASKIA® GmbH
- Die Vorabjustierung ab Werk minimiert die Endausrichtung bei der Installation
- Wettbewerbsfähige Preise direkt über ASKIA® GmbH
- Ein Lieferant für das gesamte Produkt
- Maßgeschneiderte Lösungen, die den Kundenspezifikationen entsprechen

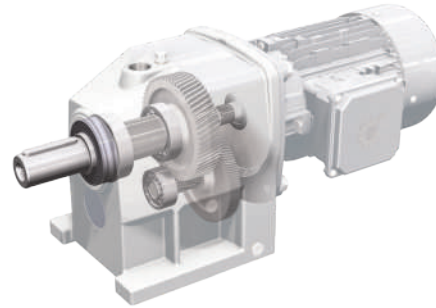
INDIVIDUELLE KONFIGURATIONEN VERFÜGBAR

- Viking Pump® / ASKIA® GmbH verfügt über ein Team von Ingenieuren, um Ihre individuelle Anfragen für vollständige Pumpen- und Antriebseinheiten zu bedienen
- Alle großen Marken und Typen von Getriebemotoren sind erhältlich
- Sondermaterialien und -ausführungen
- Stationär oder als mobile Einheit
- Mehrere Prüf- und Konformitätszertifizierungen verfügbar

EINFACHE AUSWAHL

1 SELEKTIEREN SIE IHRE PUMPE

2 WÄHLEN SIE AUS EINER VIELFALT VON REINIGUNGSFREUNDLICHEN GETRIEBEMOTOREN

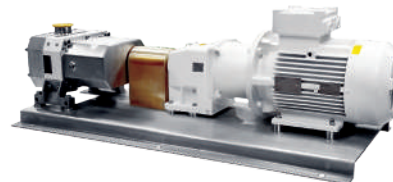


Getriebemotor: Kompakte Bauweise.

3 WÄHLEN SIE AUS DREI STANDARD-KONFIGURATIONEN



Edelstahlplatte mit höhenverstellbaren Füßen



Grundrahmen aus gekantetem Edelstahlblech



Edelstahlrohrdesign mit 3A-Zulassung

VERTIKALE INTEGRATION DER LIEFERKETTE

Viking Pump betreibt eine Gießerei, ein Bearbeitungs-, Montage- und Testzentrum auf über 23.200 Quadratmetern sowie ein umfangreiches Produktentwicklungs- und Testlabor in seinem Hauptsitz in Cedar Falls, Iowa, USA. Außerdem verfügt das Unternehmen über einen weiteren Produktionsstandort in Eastbourne, Großbritannien, mit Bearbeitungs-, Montage- und Testzentrum sowie der Produktentwicklung für Kreiskolben- und Drehkolbenpumpen. Dieses hohe Maß an Know-How gewährleistet maximale Qualität, die Fähigkeit, spezielle Anforderungen zu erfüllen und die Einhaltung von Projektplänen.



**SCHMELZEN
& GIEßEN**



GIesserei



**SPANENDE
BEARBEITUNG**



US-MASCHINENWERK



PRÜFSTAND



**SCHLEIFEN
& ENTGRATEN**



MONTAGE



**NIEDERLASSUNG
GROßBRITANNIEN**



HAUPTSITZ - USA

WEITERE INFORMATIONEN



WEBSEITE

VIKINGPUMP.COM



LITERATUR

VIKINGPUMP.COM/DOWNLOADS



VIDEOS

VIKINGPUMP.COM/VIKINGTV

**VIKING
PUMP®**
HYGIENIC

VIKING PUMP HYGIENIC

Highfield Industrial Estate, Edison Road, Eastbourne
East Sussex, United Kingdom, BN23 6PT

vikingpump.com

ASKIA®

Drücke. Sicher. Regeln.

Drahtzieherweg 5, 47877 Willich, Deutschland

Telefon | +49 2154 9549766

Mail | pumpen@askiagmbh.de

askiagmbh.de

IDEX